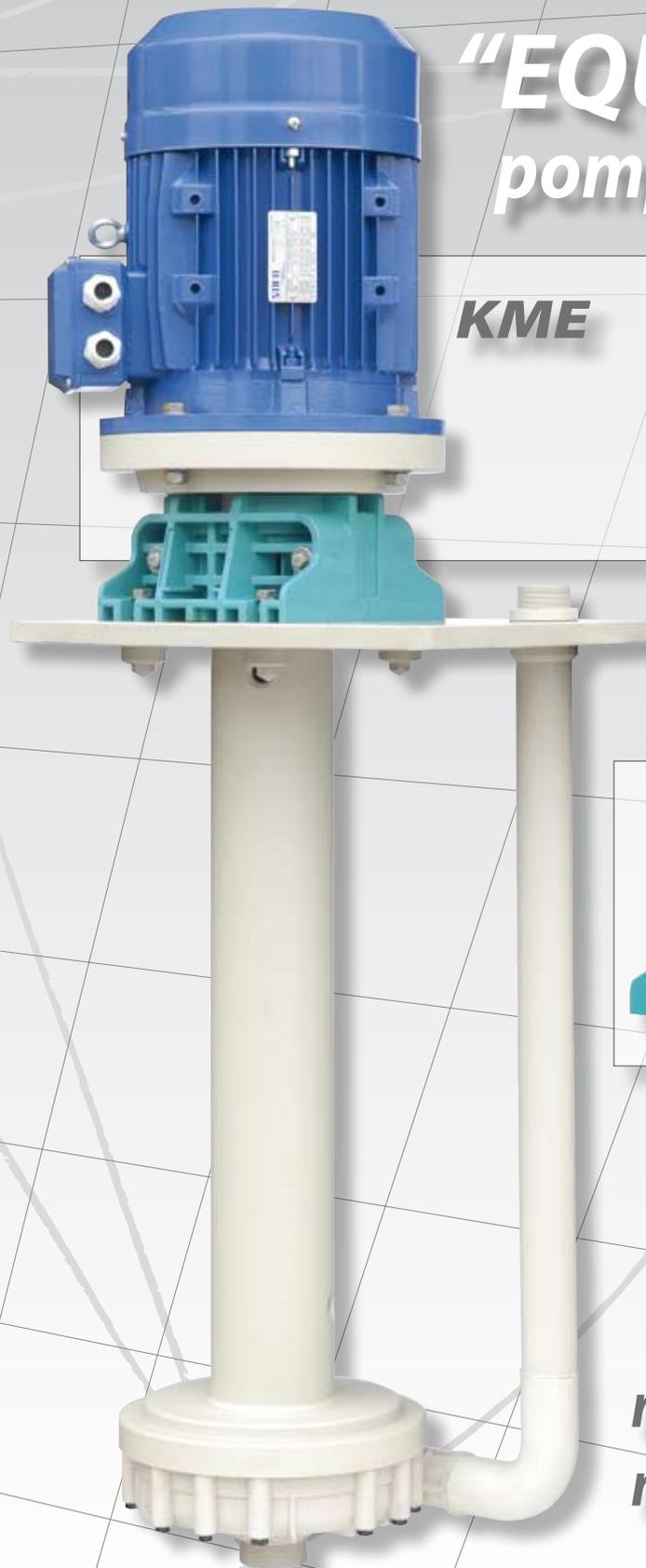


ARGAL

POMPE CHIMICHE

"EQUIPRO"
pompe verticali



KME



HME

monoblocco
motori IEC

Equipro

Le pompe di questa gamma in tecnopolimeri plastici, ad asse verticale, prodotte da ARGAL, sono monoblocco, con connessione idraulica di aspirazione assiale rivolta verso il basso e di mandata tangenziale libera oppure raccordata a tubazione verticale di mandata. Progettate per pompare liquidi aggressivi sono caratterizzate da soluzioni costruttive che tutelano la durata e la funzionalità. Infatti nessuna parte metallica è a contatto diretto con il liquido pompato e non abbisognano di sistemi di tenuta contro la fuoriuscita di liquidi, mentre è applicato il dispositivo per la tenuta dei vapori attivo in condizioni statiche e dinamiche.

L'ingegnosa concezione della staffa base, che si scompone in due parti, permette un ampio accesso al giunto di connessione del motore elettrico normalizzato.

Per ogni modello di pompa sono installabili 3 diverse potenze dei motori elettrici per il pompaggio, anche alla massima portata, di liquidi con vari pesi specifici (esecuzioni N-P-S rispettivamente per pesi specifici 1,1 – 1,35 – 1,8).

Esse si differenziano nelle 2 serie denominate KME e HME.

KME, con lunghezze delle parti immerse variabili da 600 a 1500 mm, sono pompe con albero guidato nella cui parte terminale è alloggiato un cuscinetto radente formato da bussola fissa e rotante in adeguati materiali chimico-resistenti antiusura ed antiabrasione.

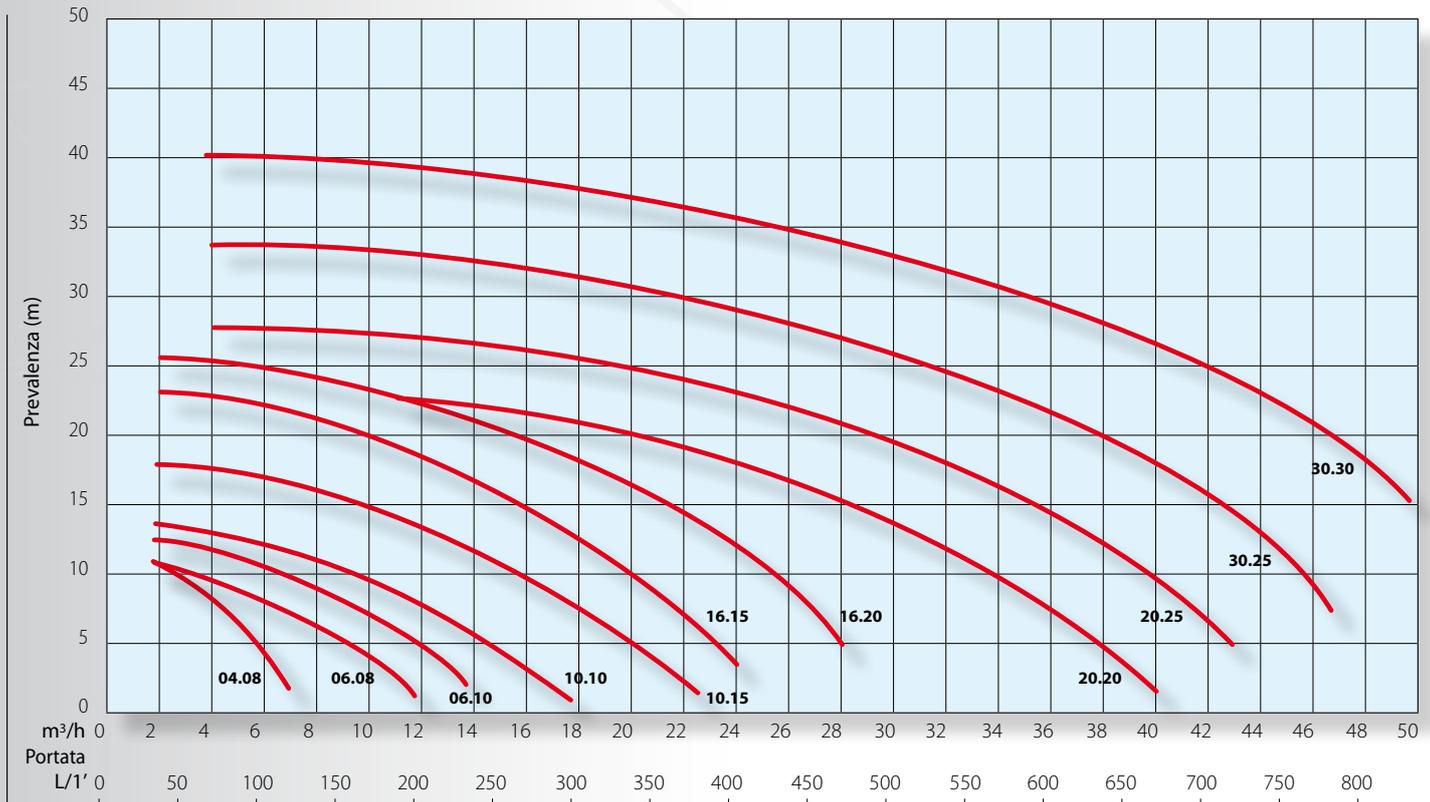
HME, aventi lunghezze fisse di 275 o 450 mm, sono concepite con albero a sbalzo, senza nessuna guida inferiore e permettono applicazioni con liquidi carichi, con presenza di particelle cristalline e funzionanti a secco senza avarie.



Argal opera con il Sistema di Qualità ISO 9001:2000 certificato da SQS - IQNet



Curve generali 2900 giri/1' - 50Hz



NOTA: Tutte le curve sono riferite a: acqua a 20°C - viscosità 1°E - peso specifico 1 kg/dm³

SIGLE IN QUESTO CATALOGO	
PP+V.	Polipropilene rinforzato con fibre di vetro
PVDF+C.	Polifloruro di Vinilidene rinforzato con fibre di carbonio
PP	Polipropilene
PVDF	Polifloruro di Vinilidene
E-CTFE	Etilene-cloro Trifluoro Etilene
PTFE	Politetrafluoroetilene
Al ₂ O ₃	Ceramica (Allumina 99,7%)
SiC	Carburo di silicio
FPM	Gomma al fluoro
EPDM	Gomma Etilenica-Propilenica

LE COSTRUZIONI

tabella 1

VERSIONI	WR	FC
Corpo pompa	PP+V.	PVDF+C.
Girante centrifuga		E-CTFE
Supporto		GFR/PP
Piastra		PP
Albero	ACCIAIO	
Rivestimenti albero	PP	PTFE
Colonna		PVDF
Guarnizioni	FPM/EPDM	
Viteria Immersa	PVDF	
Viteria	INOX	

DATI TECNICI

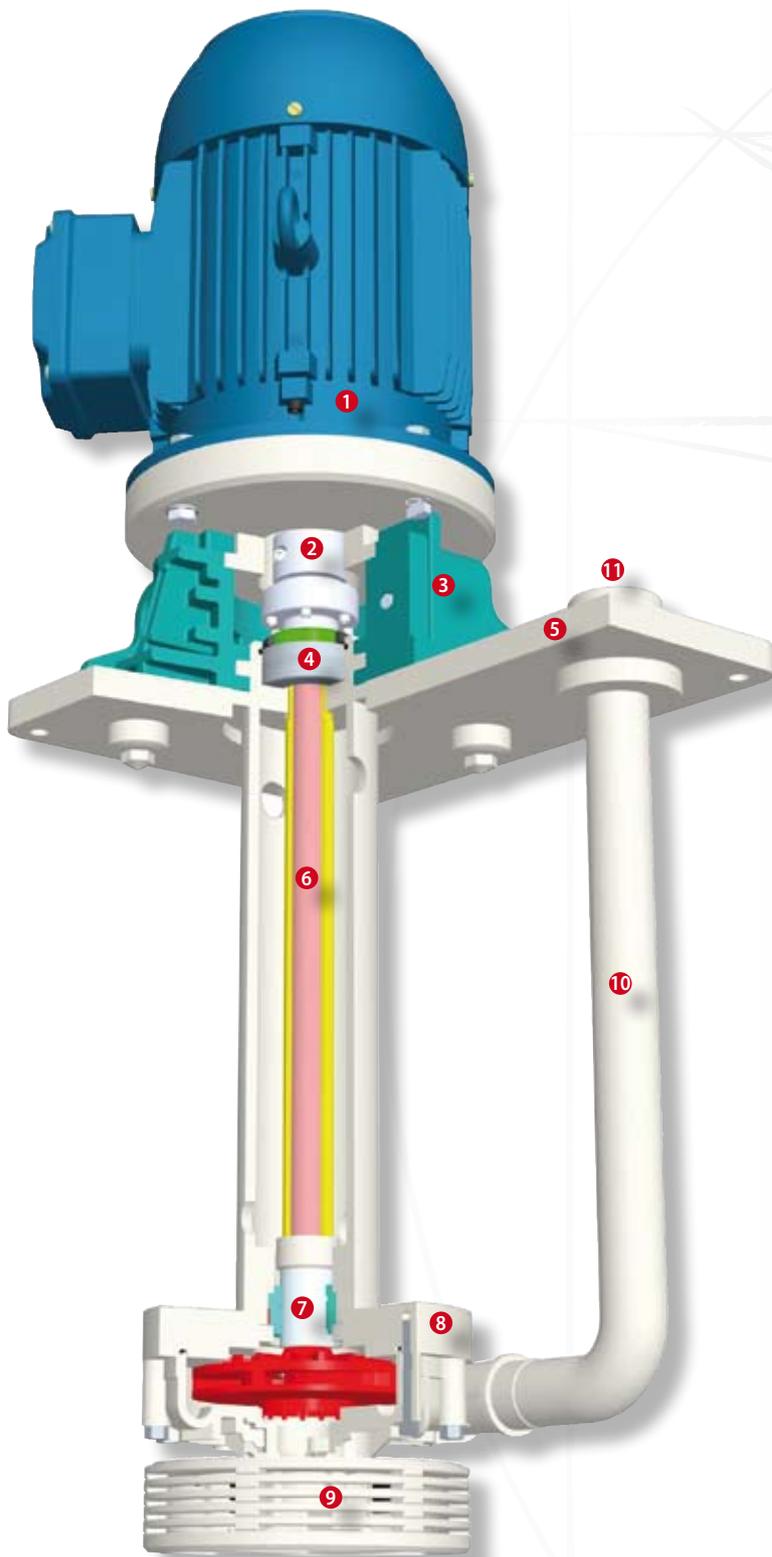
tabella 2

		TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO °C						
		275	450	600	800	1000	1250	1500
Altezza sotto piastra mm.								
Versione / Serie		HME			KME			
WR		70			65	55	50	
FC		90			85	75	65	
		INTERVALLO TEMPERATURA AMBIENTE °C						
WR		0 ÷ +40						
FC		-10 ÷ +40						0 ÷ +40

SPECIFICHE MOTORI

tabella 3

		04.08		06.08		06.10		10.10		10.15		16.15		16.20		20.20		20.25		30.25		30.30																
		N	P	S	N	P	S	N	P	S	N	P	S	N	P	S	N	P	S	N	P	S	N	P	S													
Potenze	kW	/	0.37	0.55	0.37	0.55	0.75	0.55	0.75	1.1	0.75	1.1	1.5	1.1	1.5	2.2	1.5	2.2	3	2.2	3	4	3	4	3	4	5.5	4	5.5	7.5	5.5	7.5	5.5	7.5	/	7.5	/	/
Grandezze motori	IEC	/	71A	71B	71A	71B	80A	71B	80A	80B	80A	80B	90S	80B	90S	90L	90S	90L	100	90L	100	112	100	112	132SA	112	132SA	132SB	132SA	132SB						132SB		
Fasi	n°	trifase (tutti i modelli) - monofase (<3 kW)																																				
Tensione Std.	V	400 ± 5% 50 Hz - 220 ± 5% 50 Hz																																				
Protezione	IP	55																																				



KME - Costruzione per applicazioni con installazione fissa e colonna portante con corpo pompa immersi in vasche, serbatoi, pozzetti di raccolta, bacini. Sono movimentabili fluidi fino al peso specifico di 2 Kg/dm^3 in funzione della potenza installata, con viscosità cinematica max. di 75 cSt e temperature come dettagliato nella tabella 2.

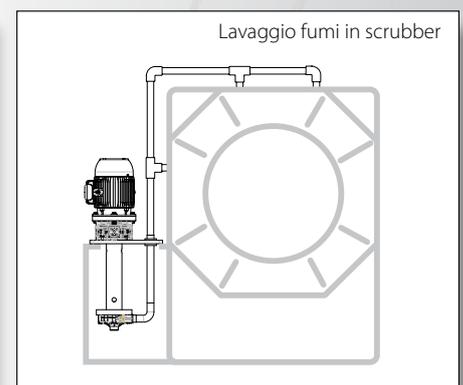
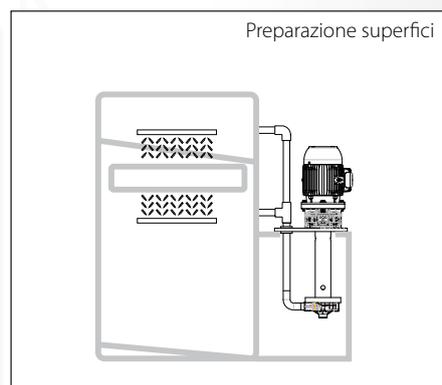
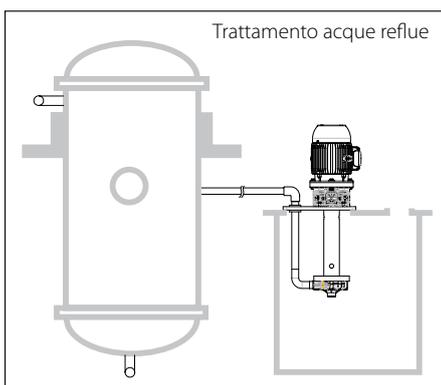
LUNGHEZZE DELLE POMPE

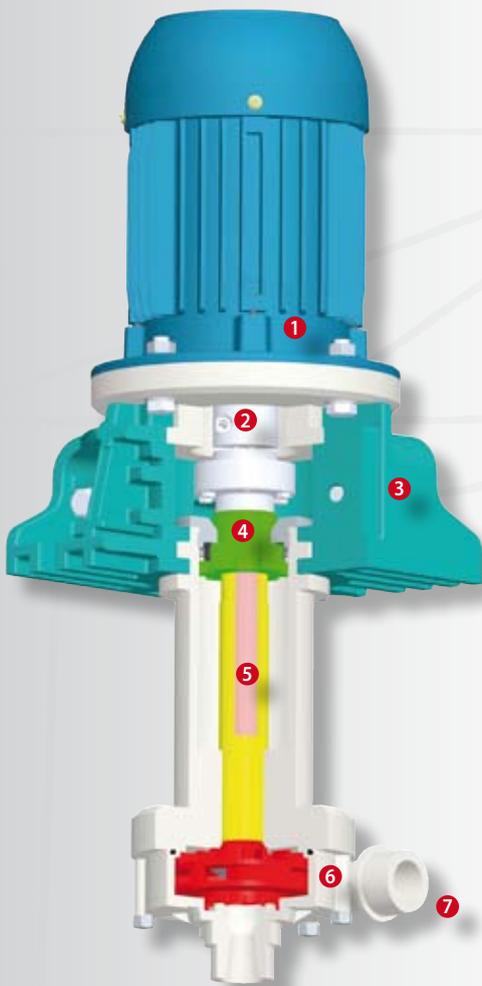
tabella 4

WR	600	800	1000	1250	1500
FC					

COMPONENTI PRINCIPALI

- 1 Elettromotore con flangia normalizzato IEC o NEMA.
- 2 Giunto di accoppiamento del motore con l'albero della pompa.
- 3 Staffa base in tecnopolimero rinforzato si "apre" in 2 pezzi per un semplice accesso alle operazioni di montaggio/smontaggio del motore alla pompa. Essa supporta la pompa e funge da base di appoggio per applicazione in spazi contenuti.
- 4 Tenuta vapori operante a secco sia in condizioni statiche che dinamiche e attiva fino a una contropressione di 60 mbar.
- 5 Piastra di appoggio in polimero plastico.
- 6 Albero della pompa in acciaio rivestito con guaina termoplastica rigida.
- 7 Bussole di guida con i seguenti abbinamenti di materiali: PTFE/vetro su Allumina Ceramica per impieghi generali anche con formazioni cristalline e fiocchi; Carburo di Silicio su Carburo di Silicio in presenza di significative percentuali di solidi ed esigenze di maggior resistenza chimica (composti del fluoro, alcali forti, ecc.).
- 8 Corpo Pompa e Girante. A diretto contatto con il fluido troviamo materiali con eccellente resistenza chimica. Le versioni WR e FC hanno il corpo pompa e la girante in polimeri rinforzati rispettivamente con fibre di vetro e di carbonio.
- 9 Filtro di Fondo che viene fornito su richiesta ed è fissato sulla bocca di aspirazione con passaggi liberi di 3 mm.
- 10 Tubo di mandata raccordato al corpo pompa fino alla piastra di appoggio e dotato di elemento di bloccaggio.
- 11 Connessioni
 - esecuzione WR (polipropilene): filettata BSP e, su richiesta, NPT o flangiatura ISO/ANSI;
 - esecuzione FC (PVDF): flangiata ISO o ANSI.





HME - Costruzione per applicazioni sia con installazione fissa e colonna portante con corpo pompa immersi in vasche, serbatoi, pozzetti di raccolta che con montaggio fisso su supporto esterno al contenitore del liquido. In questo caso è da aggiungere un collegamento secondario di scarico fra pompa e contenitore del liquido tramite tubo raccordato all'apposito manicotto sulla colonna della pompa. (fig. A)

LUNGHEZZE DELLE POMPE

tabella 5

WR	275	450
FC		

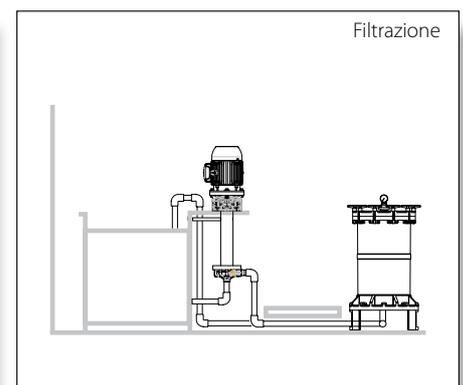
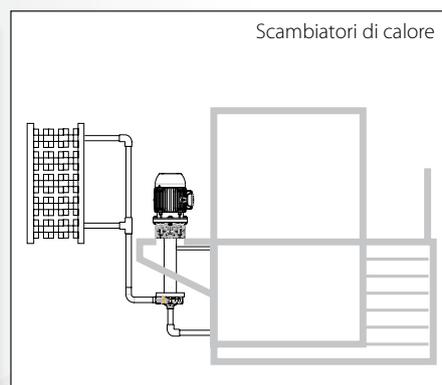
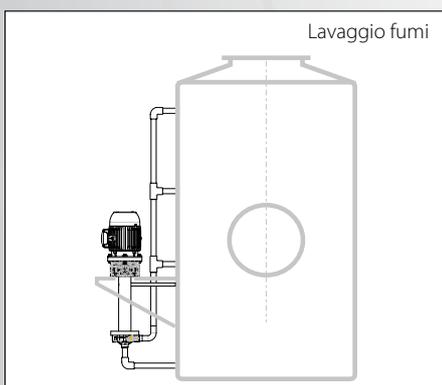
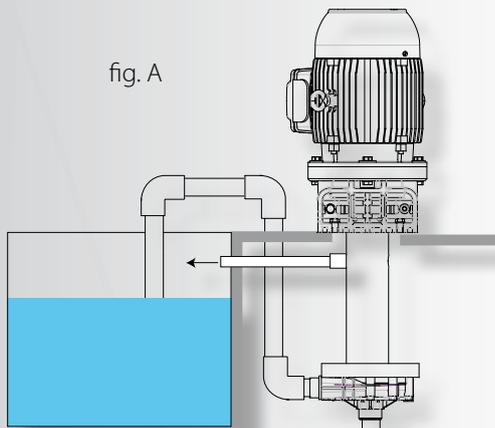
COMPONENTI PRINCIPALI

- 1 Elettromotore con flangia normalizzato IEC o NEMA.
- 2 Giunto di accoppiamento del motore con l'albero della pompa.
- 3 Staffa Base in tecnopolimero rinforzato si "apre" in 2 pezzi per un semplice accesso alle operazioni di montaggio/smontaggio del motore alla pompa. Essa supporta la pompa e funge da base di appoggio per l'applicazione esterna al contenitore del liquido.
- 4 Tenuta vapori operante a secco sia in condizioni statiche che dinamiche e attiva fino a una contropressione di 60 mbar.
- 5 Albero della pompa in acciaio rivestito con guaina termoplastica rigida.
- 6 Corpo Pompa e Girante. A diretto contatto con il fluido troviamo materiali con eccellente resistenza chimica. Le versioni WR e FC hanno il corpo pompa e la girante in polimeri rinforzati rispettivamente con fibre di vetro e di carbonio.
- 7 Connessioni (senza tubo di mandata): filettata BSP e, su richiesta, NPT o flangiatura ISO/ANSI;
Connessione (con tubo di mandata):
- esecuzione WR (polipropilene) filettata BSP e, su richiesta, NPT o flangiatura ISO/ANSI;
- esecuzione FC (PVDF) flangiatura ISO/ANSI.

Optionals:

- Filtro di fondo fissato sulla bocca di aspirazione con passaggi liberi di 3 mm.
- Piastra di appoggio in polimero plastico.
- Tubo di mandata raccordato al corpo pompa fino alla piastra di appoggio e dotato di elemento di bloccaggio.

fig. A



INNOVAZIONE

POMPE MONOBLOCCO CON L'APPLICABILITA' DEL MOTORE ELETTRICO SENZA SMONTARE I CORPI DELLA POMPA

1 Motori elettrici normalizzati (IEC, NEMA)

Evitati i motori con albero e flangia speciali

Possibilità di svariati voltaggi e protezioni

Applicabilità delle classi antideflagranti (E-exd).

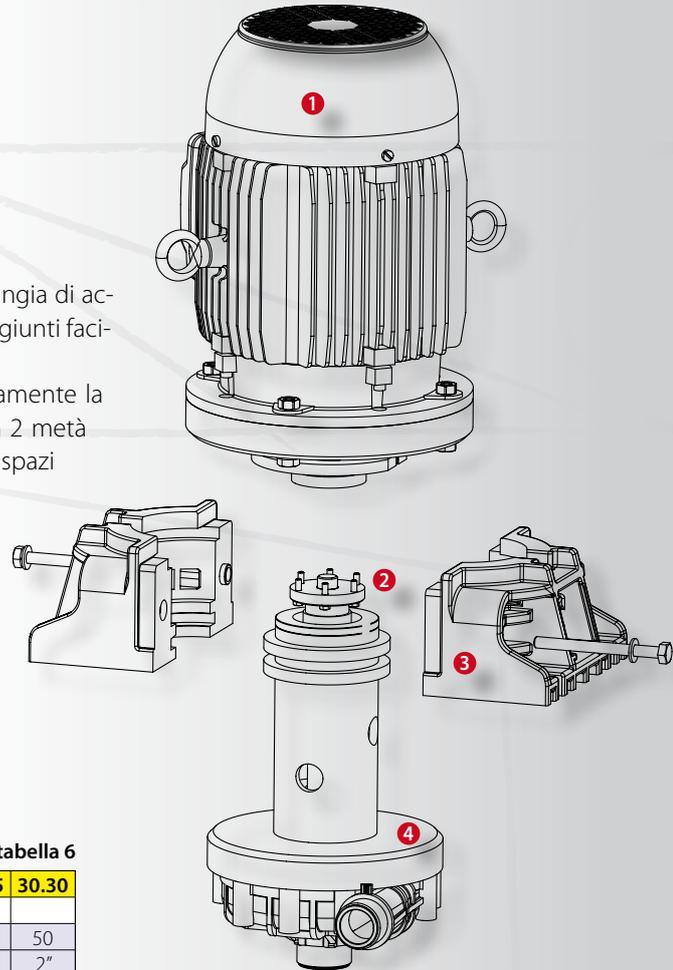
2 Giunto rigido flangiato progettato Argal garantisce l'ortogonalità fra la flangia di accoppiamento e l'asse dell'albero pompa centraggio automatico dei 2 semi giunti facilità di apertura/chiusura delle parti.

3 Supporto base concepito da Argal studiato per fissare contemporaneamente la flangia collegata al motore con il corpo pescante della pompa aperto in 2 metà permette l'applicazione del motore tramite il giunto con facilità ed ampi spazi di manovra. Funge anche da base di appoggio per applicazioni in spazi ridotti.

4 Corpo pompa stampato ad iniezione in 2 materiali:

WR - resina base è il PP (Polipropilene) con ampio spettro di resistenze chimiche. Rinforzato con fibre di vetro offre una buona resistenza meccanica e stabilità dimensionale

FC - resina base è il PVDF (Polifluoruro di Vinilidene) polimero fluorurato con buona resistenza all'abrasione, elevata resistenza meccanica. La carica con fibre di carbonio ne incrementa i valori e la stabilità dimensionale senza ridurre la resistenza chimica.



CONNESSIONI

tabella 6

		04.08	06.08	06.10	10.10	10.15	16.15	16.20	20.20	20.25	30.25	30.30
	Flangiatura											
DnA	ISO	25	32	32	40	40	40	40	50	50	50	50
	ANSI	1"	1"¼	1"¼	1"½	1"½	1"½	1"½	2"	2"	2"	2"
DnM.1	ISO	25	32	32	32	32	32	32	40	40	40	40
	ANSI	1"	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"½	1"½	1"½	1"½
DnM.2	ISO	20	20	25	25	25	32	32	40	40	40	40
	ANSI	¾"	¾"	1"	1"	1"	1"¼	1"¼	1"½	1"½	1"½	1"½
	Filettatura											
DeA	BSP / NPT	1"	1"¼	1"¼	1"½	1"½	1"½	1"½	2"	2"	2"	2"
DeM.1	BSP / NPT	1"	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"½	1"½	1"½	1"½
DeM.2	BSP / NPT	¾"	¾"	1"	1"	1"	1"¼	1"¼	1"½	1"½	1"½	1"½

IDENTIFICAZIONE DELLA POMPA

tabella 7

KME	16.20 N	WR	V	1000	E	N	2,2	N	B	
GAMMA EQUIPRO	SCELTA MODELLO	ESECUZIONE N=normale P=potenziata S=sovrapot.	VEDI COSTRUZIONI E MATERIALI	V = FPM E = EPDM	ALTEZZA SOTTOPIASTRA	E = IEC U = NEMA	N= std S=V. speciale E=Ex/Proof. O=No motore	POTENZE MOTORI	N=PTFE/Al ₂ O ₃ X=Sic/Sic	B = BSP N = NPT Z = ISO-ANSI-JIS
SERIE	MODELLO	ESECUZIONE	VERSIONE	MATERIALE O-ring	mm.	NORMA MOTORE	MOTORE	kw	STRUTTURA INTERNA	CONNESSIONI
KME	04.08 06.08 06.10 10.10 10.15 16.15 16.20 20.20 20.25 30.25 30.30	N P S	WR FC	V E	600 800 1000 1250 1500	E U	N S E O	0,37 055 0,75 1,1 1,5 2,2 3 4 5,5 7,5	N X	B N Z

IDENTIFICAZIONE DELLA POMPA

tabella 8

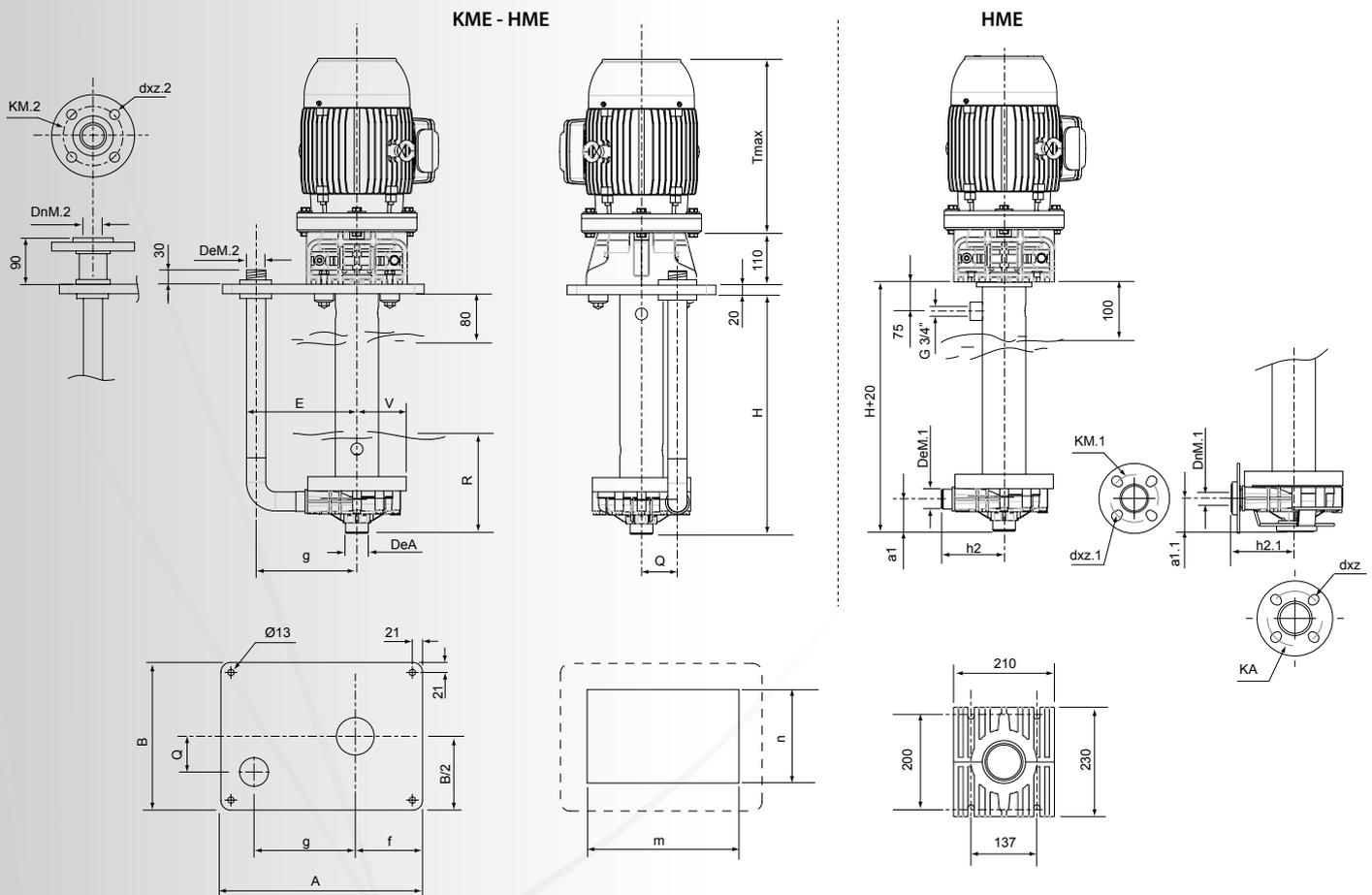
HME	10.10 P	WR	V	275	BC	E	N	1,1	
GAMMA EQUIPRO	SCELTA MODELLO	ESECUZIONE N=normale P=potenziata S=sovrapot.	VEDI COSTRUZIONI E MATERIALI	V = FPM E = EPDM	ALTEZZA SOTTOPIASTRA	BC=BSP no piastra NC=NPT no piastra BP=BSP con piastra NP=NPT con piastra ZC=ISO-ANSI no piastra ZP=SO-ANSI con piastra	N= std S=V. speciale E=Ex/Proof. O=No motore	POTENZE MOTORI	
SERIE	MODELLO	ESECUZIONE	VERSIONE	MATERIALE O-ring	mm.	CONNESSIONI	NORMA MOTORE	MOTORE	kw
HME	04.06 06.08 06.10 10.10 10.15 16.15 16.20 20.20 20.25 30.25 30.30	N P S	WR FC	V E	275 450	BC NP NC ZC BP ZP	E U	N S E O	0,37 055 0,75 1,1 1,5 2,2 3 4 5,5 7,5

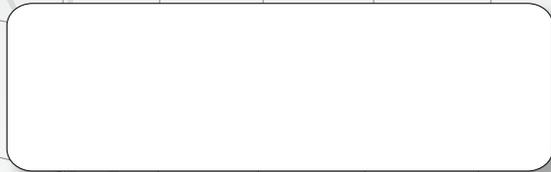
DIMENSIONI

tabella 9

modello	IEC	KA ISO - ANSI	dxz ISO - ANSI	KM.1 ISO - ANSI	dxz.1 ISO - ANSI	KM.2 ISO - ANSI	dxz.2 ISO - ANSI	a1	a1.1	h2	h2.1	Q	V	E	R min	H	A	B	f	g	m	n	T max (*)				
04.08	N /	85	14x4	85	14x4	75 - 70	14x4 - 16x4	62	70	100	108	50	73	190	130	HME 275 - 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	400	310	140	170	340	250	/				
	P 71A	79	16x4	79	16x4																		235				
	S 71B	79	16x4	79	16x4																		235				
06.08	N 71A	100	18x4 - 16x4	100 - 89	18x4 - 16x4	85 - 79	14x4 - 16x4	67	67	130	130	75	103	222	250	HME 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	460	340	165	190	390	280	255				
	S 80A																						89	16x4	89	16x4	255
	P 71B																						89	16x4	89	16x4	255
06.10	N 71B	110	18x4 - 16x4	100 - 89	18x4 - 16x4	85 - 79	14x4 - 16x4	67	67	130	130	75	103	222	250	HME 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	460	340	165	190	390	280	300				
	P 80A																						89	16x4	89	16x4	300
	S 80B																						89	16x4	89	16x4	300
10.10	N 80A	110	18x4 - 16x4	100 - 89	18x4 - 16x4	85 - 79	14x4 - 16x4	67	67	130	130	75	103	222	250	HME 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	460	340	165	190	390	280	330				
	P 80B																						89	16x4	89	16x4	330
	S 90S																						89	16x4	89	16x4	330
10.15	N 80B	110	18x4 - 16x4	100 - 89	18x4 - 16x4	85 - 79	14x4 - 16x4	67	67	130	130	75	103	222	250	HME 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	460	340	165	190	390	280	300				
	P 90S																						89	16x4	89	16x4	300
	S 90L																						89	16x4	89	16x4	300
16.15	N 90S	125	18x4 - 19x4	110 - 98	18x4 - 16x4	110 - 98	18x4 - 16x4	70	70	160	160	96	135	252	250	HME 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	460	340	165	220	390	280	350				
	P 90L																						98	16x4	98	16x4	350
	S 100																						98	16x4	98	16x4	350
16.20	N 90L	121	18x4 - 19x4	110 - 98	18x4 - 16x4	110 - 98	18x4 - 16x4	70	70	160	160	96	135	252	250	HME 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	460	340	165	220	390	280	360				
	P 100																						98	16x4	98	16x4	360
	S 112																						98	16x4	98	16x4	360
20.20	N 100	125	18x4 - 19x4	110 - 98	18x4 - 16x4	110 - 98	18x4 - 16x4	70	70	160	160	96	135	252	250	HME 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	460	340	165	220	390	280	410				
	P 112																						98	16x4	98	16x4	410
	S 132SA																						98	16x4	98	16x4	410
20.25	N 112	125	18x4 - 19x4	110 - 98	18x4 - 16x4	110 - 98	18x4 - 16x4	70	70	160	160	96	135	252	250	HME 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	460	340	165	220	390	280	360				
	P 132SA																						98	16x4	98	16x4	360
	S 132SB																						98	16x4	98	16x4	360
30.25	N 132SA	121	18x4 - 19x4	110 - 98	18x4 - 16x4	110 - 98	18x4 - 16x4	70	70	160	160	96	135	252	250	HME 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	460	340	165	220	390	280	410				
	P 132SB																						98	16x4	98	16x4	410
	S /																						98	16x4	98	16x4	410
30.30	N 132SB	121	18x4 - 19x4	110 - 98	18x4 - 16x4	110 - 98	18x4 - 16x4	70	70	160	160	96	135	252	250	HME 450 KME 600 - 800 - 1000 - 1250 - 1500	460	340	165	220	390	280	410				
	P /																						98	16x4	98	16x4	410
	S /																						98	16x4	98	16x4	410

(*) variabile in funzione del costruttore





Associato AIB
associazione
industriale
Bresciana

IT - 25125 BRESCIA - Via Labirinto, 159
Tel. 030 3507011 - Fax 030 3507077
Web: www.argal.it - E-mail: info@argal.it

ARGAL si riserva di apportare qualsiasi cambiamento rivolto al continuo miglioramento dei suoi prodotti.
È vietata la riproduzione totale o parziale, anche fotostatica, di questo stampato.